

Comité de Suivi de Site (CSS)

Arkéma - Château-Arnoux-Saint-Auban

réunion du 10 septembre 2014

- Compte-Rendu -

LISTE DES MEMBRES TITULAIRES ET/OU SUPPLEANTS, SUIVANT ARRETE PREFECTORAL DU 22 JUILLET 2014

COLLEGE « ADMINISTRATIONS »

ZINGRAFF Pascal	SOUS-PREFECTURE DE FORCALQUIER	Présent
BELLIER Dominique	SIDPC	Présente
CHIROUZE Vincent	DREAL	Présent
	DDT 04	
SANCEY Olivier	DIRECCTE 04	Présent
SACCHETTI	ARS	Présent

COLLEGE « COLLECTIVITES TERRITORIALES »

Titulaires

MARTELLINI Patrick	MAIRE DE CHATEAU-ARNOUX-SAINT-AUBAN	Présent
LAUGA Jean-Paul	MAIRIE DE L'ESCALE	Présent
LEUDIERE Philippe	MAIRIE DES MEES	
GENDRON Yannick	MAIRIE DE MONTFORT	
AUBERT Roland	CONSEIL GENERAL 04	
VIVOS Patrick	COMMUNAUTE DE COMMUNES MOYENNE DURANCE	Présent

COLLEGE « EXPLOITANTS »

Titulaires

CARRAZ Gilles	DIRECTEUR ARKEMA	Présent
GUEDON Marc-Olivier	ARKEMA	
NESTY Patrick	ARKEMA	
HECTOR Marie-Pascale	ARKEMA	Présente
LOISEAU Dominique	ARKEMA	
FERRET Nicolas	ARKEMA	

COLLEGE « SALARIES »

Titulaires

BONNABEL Thierry	CHSCT ARKEMA	Présent
TONARELLI Jacques BOUISSOU David	CGT	Présent
LEBRE Thierry	CFDT	Présent
BRET Frédéric	CFDT	Présent
TORRES Frédéric	CFE/CGC	
DUBOIS Thierry	CFE/CGC	

COLLEGE « RIVERAINS »

Titulaires

RICHAUD Jean-Louis		
BONFICO André		
ALLICHE Josyane		Présent
MOULLET Eric		<i>Excusé</i>
BROCHIER-MARINO Janine M.	FNE 04	Présent
NESCI Joseph		Présent

PERSONNES QUALIFIEES

SACHER Michel	CYPRES SDIS 04	Présent
---------------	-------------------	---------

Autres Présents non désignés

COLLEGE « ADMINISTRATIONS »

ESCANEZ Béatrice	PREFECTURE DE DIGNE / BCIDE	Présente
------------------	-----------------------------	----------

COLLEGE « COLLECTIVITES TERRITORIALES »

QUEYREL Brigitte	MAIRIE DE CHATEAU-ARNOUX-SAINT-AUBAN	Présente
------------------	--------------------------------------	----------

La réunion débute à 15h05.

La séance est ouverte par M. Pascal Zingraff, sous-préfet de Forcalquier qui présente la doctrine des Css : ce sont des commissions comprenant 5 collèges et 30 membres (6 membres par collège), permettant un dialogue facilité entre les entreprises et leurs interlocuteurs, en particulier riverains et collectivités locales pour l'amélioration de la transparence et de l'information des citoyens

CONSTITUTION DE LA COMMISSION DE SUIVI DE SITE - PRESIDENT/SECRETAIRE

Un tour de table est effectué pour les présentations individuelles, en vérifiant les présences par rapport à l'arrêté préfectoral (AP).

Certaines personnes, dont le nom est mentionné dans l'arrêté préfectoral, ont été remplacées (collège exploitant, collèges salariés).

Dans le collège riverain, pour FNE 04, la personne désignée ne peut pas se déplacer. Son remplaçant (présent) demande si l'arrêté préfectoral ne peut pas prévoir ce cas de figure : avoir un suppléant.

M. Zingraff demande à ce que toutes les demandes de modifications potentielles de l'AP soient envoyées au secrétaire pour transmission au service concerné de la préfecture qui fera cet arrêté.

M. le sous-préfet propose que le président soit le préfet ou son représentant et que le secrétariat continue, comme dans l'ancienne CLIC, à être assuré par le CYPRES.

REGLEMENT INTERIEUR

Un projet de règlement intérieur est distribué en séance.

M. le sous-préfet demande à ce que soit ajouté l'Éducation Nationale dans le collège des personnes qualifiées ; il propose que le représentant soit le principal du collège Camille Reymond.

Le règlement intérieur ne peut être approuvé sans une relecture de tous les membres de la commission. L'approbation se fera à la prochaine réunion.

M. Zingraff propose que les remarques, ainsi que les noms des représentants au bureau, soient adressées au secrétaire dans un délai de deux mois maximum (15 novembre).

BILAN ENVIRONNEMENTAL 2012-2013 D'ARKEMA

Un diaporama est présenté par M. Carraz (voir **annexe**).

M. Carraz demande que les délais de prévenance pour la tenue de ce genre de réunion soient allongés afin de pouvoir au mieux préparer les interventions.

M. Zingraff a souhaité revenir dans la légalité pour cette réunion qui doit se tenir au moins une fois par an : il fallait constituer cette Ccss qui ne s'était pas réunie depuis le 26 janvier 2012.

Quelques notes explicatives du diaporama :

- ✓ Site Arkéma Saint-Auban : chimie du Chlore

- ✓ Circuits logistiques courts, mais contraints ; essentiellement par train avec des navettes ferroviaires (4 par semaine)
- ✓ Tous les accidents déclarés sont comptabilisés (pas seulement les accidents avec arrêt) - Taux de fréquence = 5 (5 accident par million d'heures travaillées) - c'est un des meilleurs de France ; objectif 2016 : 2 - Les accidents sont principalement des entorses ou des écrasements (de doigts)
- ✓ PPI : révisé en 2014 pour approbation avant fin de l'année : information du public début 2015 Exercice prévu en novembre
- ✓ Environnement : les stations biologique (traitement conjoint avec les effluent de la commune) et physicochimiques doivent évoluer (car surdimensionnées). Dans le cadre de la révision des procédés, les meilleures technologies disponibles seront utilisées pour réduire les rejets
- ✓ Effluents mercuriels : très faibles
- ✓ Le problème principal est la pollution historique des solvants - Le goulet : lieu où la Durance butte contre la falaise - mesure les niveaux de rejets actuels ceux liés aux pollutions historiques
- ✓ Coût de la dépollution : 1 à 1.5 M€/an
- ✓ Arrêté de no-kill jusqu'au Pont Mirabeau. Des campagnes de pêches, où sont prélevé pour mesure des barbeaux de 20-40 cm, sont réalisées annuellement.
- ✓ Évolutions : il faut recadrer les utilités par rapport aux besoins ; mise sous cocon du VCR2 car il y a moins de PCB à brûler en France.

Questions :

De la CGT : le délai d'étude du PPRT est prorogé jusqu'en février 2015. Son objectif est de diminuer le risque. Le coût prévisionnel de mesures est de 800 M€. Dans les zones M+, il y a des riverains, des écoles, des commerces. Qui va payer ces 800 M€ ? Qui va payer les salles de confinement ? L'exploitant ne peut-il pas encore réduire le risque à la source ?

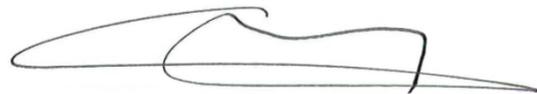
Sous-préfet : le PPRT est un sujet à part qui n'est pas élaboré ici. Tous les scénarios sont étudiés.

DREAL : le PPRT sera présenté et fera l'objet d'un vote dans cette commission. Néanmoins, quelques informations :

- ✓ Le site, avec les mesures complémentaires, a atteint un niveau de risque acceptable (réglementaire)
- ✓ Il existe des dispositifs (meilleures technologies disponibles) dans le PPRT pour obtenir un compromis satisfaisant entre la maîtrise des risques et la maîtrise des coûts.
- ✓ Actuellement, des discussions sont en cours sur les mesures complémentairesⁱ et sur les mesures supplémentairesⁱⁱ de l'unité HCl (confinement, détection, asservissement). Ce point est déterminant pour la suite du PPRT.

La réunion est close à 16h40.

Le président de la CSS



Pascal ZINGRAFF
Sous-Préfet de Forcalquier

ⁱ mises en œuvre par les industriels en amont de la démarche d'élaboration des PPRT afin de parvenir au niveau de risque le plus faible qui peut être atteint sans recourir à des mesures qui remettent en cause la viabilité économique du site

ⁱⁱ elles peuvent être envisagées, dans le cadre du PPRT, pour aller au-delà des mesures complémentaires, par exemple la modification d'un process de production ou la diminution de capacité. Ces mesures contraignantes doivent être envisagées en équilibre avec les mesures contraignantes applicables aux zones habitées voisines. Elles ont un impact économique sur le site industriel, et font donc l'objet d'une indemnisation dans le cadre de la convention de financement des mesures du PPRT, afin de ne pas compromettre la viabilité économique de l'entreprise et les emplois liés

Commission de suivi de site (CSS)



Usine ARKEMA de Saint-Auban
Réunion du 10 septembre 2014 en mairie de CASA

1 |

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Sommaire de la présentation

- Présentation succincte de la Société ARKEMA
- Présentation du site et des productions. Principaux chiffres.
- Sécurité
- Résultats relatifs à l'Environnement
- Projets industriels site Saint-Auban

2 |

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Sommaire de la présentation

Présentation succincte de la Société ARKEMA

Présentation du site et des productions. Principaux chiffres.

Sécurité

Résultats relatifs à l'Environnement

Projets industriels site Saint-Auban

3 |

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Arkema en bref

- Acteur mondial de la chimie de spécialités
- Chiffre d'affaires de **6,5 Milliards d'€**
- Positions de 1^{er} à 3^e mondial
- **14 000** salariés dans 40 pays
- **85** sites industriels
- **10** centres de Recherche et Développement (R&D) avec **1200** chercheurs

4 |

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Des solutions pour des secteurs en croissance

Tendances

- Besoins en énergies nouvelles



Matériaux de haute performance pour les panneaux solaires et les batteries lithium-ion

- Allègement du poids des véhicules



Polyamides haute température dans les moteurs de voiture

- Forte demande en plastiques bio-sourcés



Polyamides bio-sourcés pour les articles de sport

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Des solutions pour des secteurs en croissance

Tendances

- Peintures plus respectueuses de l'environnement



Emulsions et additifs de rhéologie pour les peintures. Polymères fluorés pour les peintures architecturales.

- Besoins croissants d'accès à l'eau potable



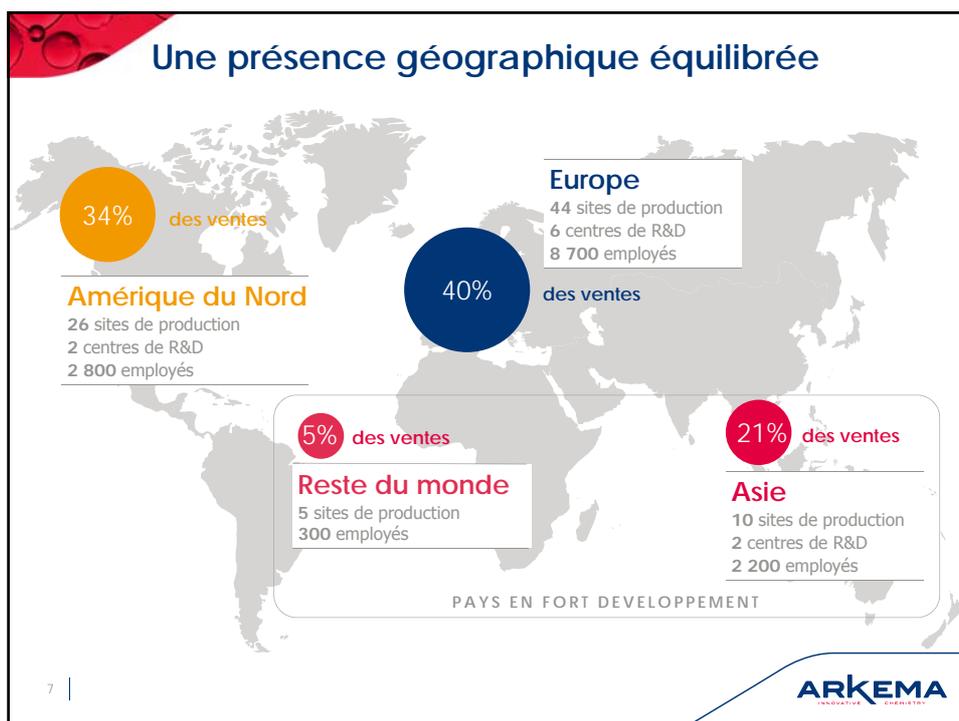
Membranes Kynar® PVDF et charbons actifs (CECA) pour la filtration de l'eau.

- Fluides à faible COV pour la réfrigération et l'air conditionné



Gaz fluorés de 3^{ème} et 4^{ème} génération.

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY



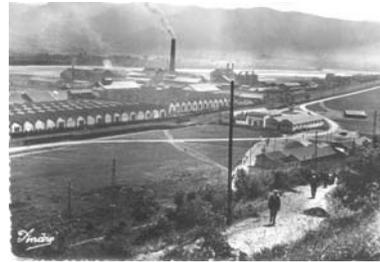
Sommaire de la présentation

- Présentation succincte de la Société ARKEMA
- Présentation du site et des productions. Principaux chiffres.
- Sécurité
- Résultats relatifs à l'Environnement
- Projets industriels site Saint-Auban

8 | **ARKEMA**
INNOVATIVE CHEMISTRY

Un siècle d'histoire

Construite pendant la guerre de 1914 pour produire du chlore à la demande de la défense nationale, l'usine de Saint-Auban a vécu de nombreuses reconversions.



Démarrée par la société des produits chimiques d'Alais et de la Camargue, l'usine a successivement intégrée, notamment, les sociétés Pechiney, Pechiney Saint-Gobain, Rhône Poulenc, Elf Atochem en 1992, puis Atofina en avril 2000 et Arkema en octobre 2004.

9 |

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Un siècle d'histoire

De 2005 à 2007,

- réorganisation autour des points forts
- investissement de 53 millions € et l'arrêt de ses activités déficitaires.

En 2009,

- arrêt de la fabrication de PVC Copolymères,
- mise en place d'un plan de réorganisation du site afin de réduire ses surcoûts liés aux handicaps structurels du site
- projet industriel de 11M€ réalisé en 2011.

En 2012,

- Cession de l'activité PVC à Kem One

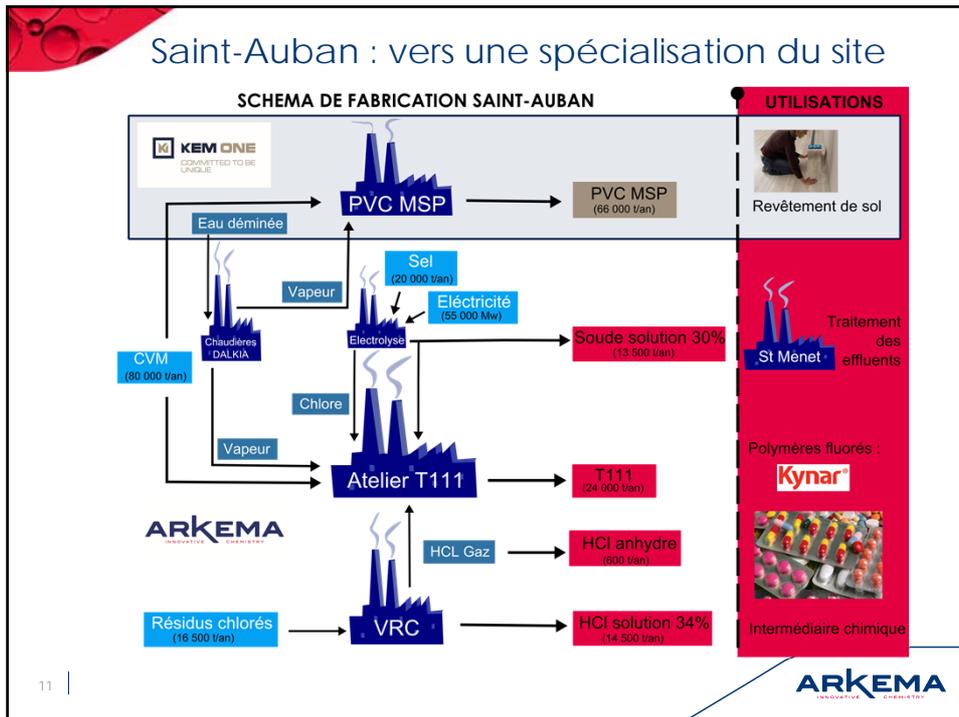
Effectif actuel : 233 personnes dont 78 en poste



10

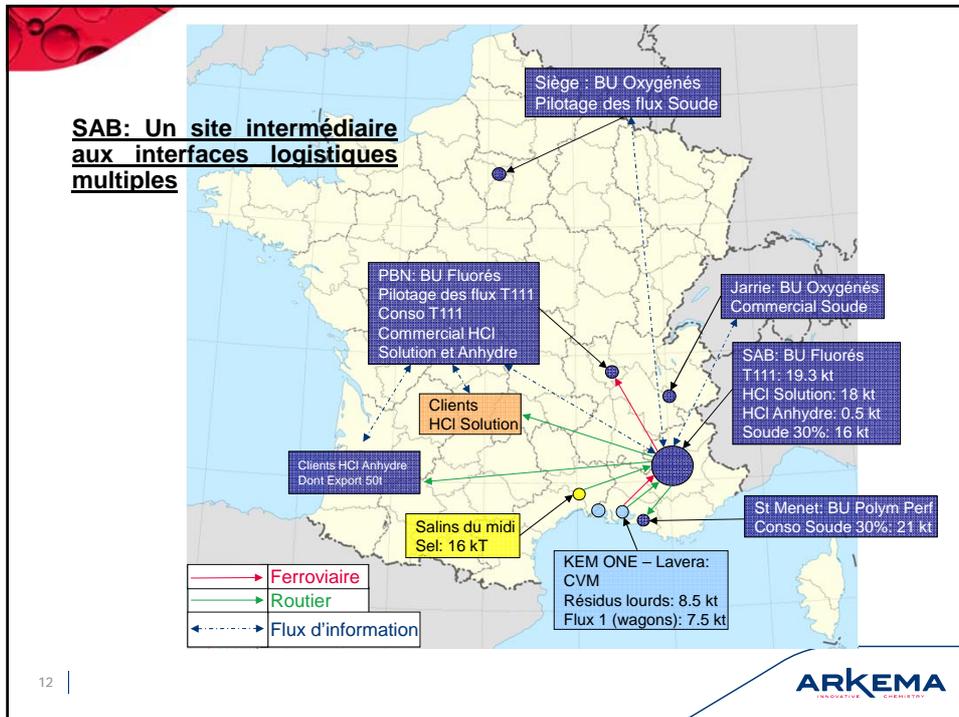
ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Saint-Auban : vers une spécialisation du site



11

SAB: Un site intermédiaire aux interfaces logistiques multiples



12

Politique de Management

La politique de management du site repose sur une démarche de progrès permanent et un programme de contrôle des pertes dans les 6 fondamentaux d'Arkema :

*Sécurité et Environnement, Engagement du Personnel, Proximité Client,
Performance de l'outil industriel, Compétitivité et Innovation.*

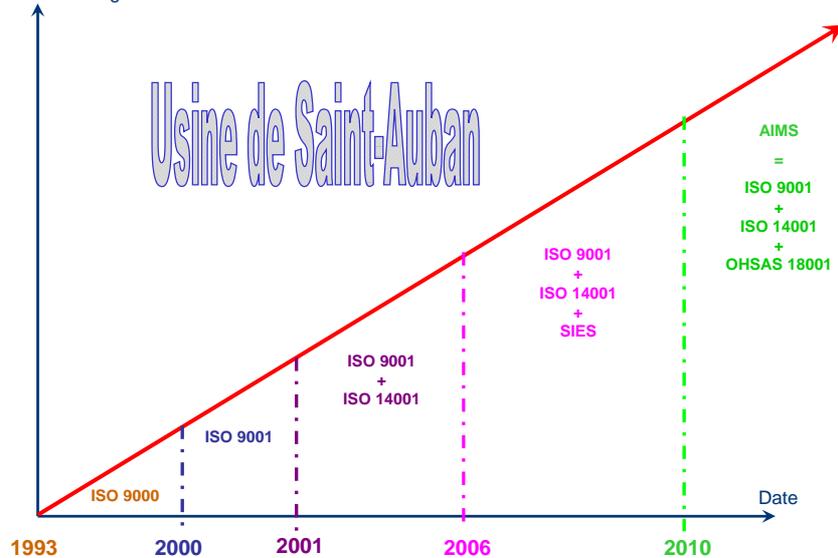
- Classé site Seveso II, seuil haut, le système de management de l'usine Arkema de Saint-Auban est certifiée ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.
- Plan de progrès défini en séminaire cadre annuellement à partir des résultats de l'année précédente, des audits, des revues de processus et des attentes des parties prenantes : BU, directions fonctionnelles, personnel.
- Plan de progrès communiqué à l'ensemble du personnel avec suivi de l'avancement.

13 |

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Vers un SMI... un peu d'histoire

Système de Management



14 |

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Sommaire de la présentation

Présentation succincte de la Société ARKEMA

Présentation du site et des productions. Principaux chiffres.

Sécurité

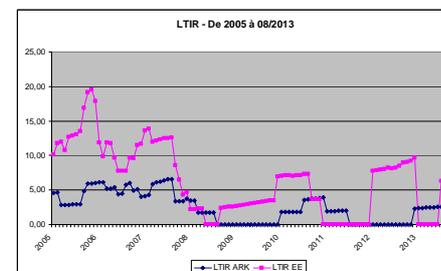
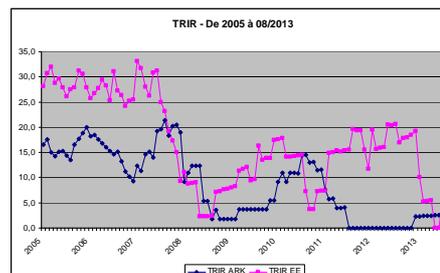
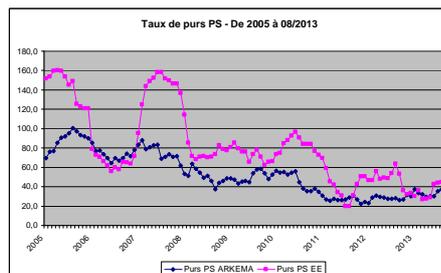
Résultats relatifs à l'Environnement

Projets industriels site Saint-Auban

15

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Sécurité SAB : 2005-2014



Arkema:

2 accidents déclarés en 2013: déplacement et posture
1 accident déclaré à fin 08/2014

EE:

1 accident déclaré en 2013
Pas d'accident à fin 08/2014

Typologie : déplacements, mains

En baisse depuis 2011 (5 AT en 2011, 4 en 2012, 1 en 2013)
suite aux actions menées (journées sécurité EE, rencontre avec Management, plans d'action)

- A noter la quasi disparition des brûlures chimiques depuis GT
« Mise à disposition » en 2010

-Création d'un CODIR Sécurité trimestriel (COSEC) destiné à l'analyse qualitative de nos actions HSE

- Démarches CGO, PAO, IGP ...

16

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Plan d'action 2014 sécurité

■ Développer et ancrer notre culture sécurité

- Développer la démarche PAO : Préventions des Accidents par l'Observation
- Afficher notre niveau d'exigence à travers les audits terrain

■ Réviser nos analyses de risques

- Sécurité industrielle, procédés couvrant toutes les installations du site
- Environnement, selon la nouvelle directive groupe et couvrant toutes les activités ainsi que les situations dégradées
- Sureté, selon la directive groupe et élargie aux situations devant être couvertes (accès site, informatique, personnel temporaire...)

17 |

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

POI - PPI

■ POI plateforme établi en juillet 2012

- Arkema conserve la fonction de DOI
- Kem One est participant au PC Ex
- Equipes d'astreinte à la semaine
- Réalisation de 5 exercices site par an, dont un avec participation du SDIS
- Arkema s'est déclaré autonome pour les interventions sur site

■ PPI en cours de révision par la Préfecture

- Objectif de publication été 2014
- Programmation d'un exercice
- Utilisation du robot d'alerte Arkema pour prévenir astreintes Communes, Collège, Ecoles
- Arkema investit dans une nouvelle sirène d'alerte des populations (coût 50 k€)

18 |

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

PPRT

- **PPRT prescrit le 7 février 2011.** Délai d'instruction rallongé de 18 mois le 7 août 2012 : promulgation prévue le 7 février 2014 et à nouveau **prolongé jusqu'au 7 février 2015 par APC.**
- Usine acceptable pour son environnement avec mesures complémentaires prescrites par AP pour un total de 350 k€. Délai: fin 2015

- **Mesures supplémentaires additionnelles (en cours de discussion)**
 - Objectifs :
 - limiter les aléas toxiques sur le plateau,
 - réduire le risque à la source

 - HCl Anhydre : Coût modifications atelier : 800 K€.
Chiffrage sur mesures de renforcement du bâti diffusés et impact sur ERP et bâtiments communaux

 - Prochaine réunion technique avec DREAL prévue fin septembre 2014
 - Prochaine réunion en Préfecture : 15 octobre 2014

19 |

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Sommaire de la présentation

Présentation succincte de la Société ARKEMA
Présentation du site et des productions. Principaux chiffres.
Sécurité
Résultats relatifs à l'Environnement
Projets industriels site Saint-Auban

20 |

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

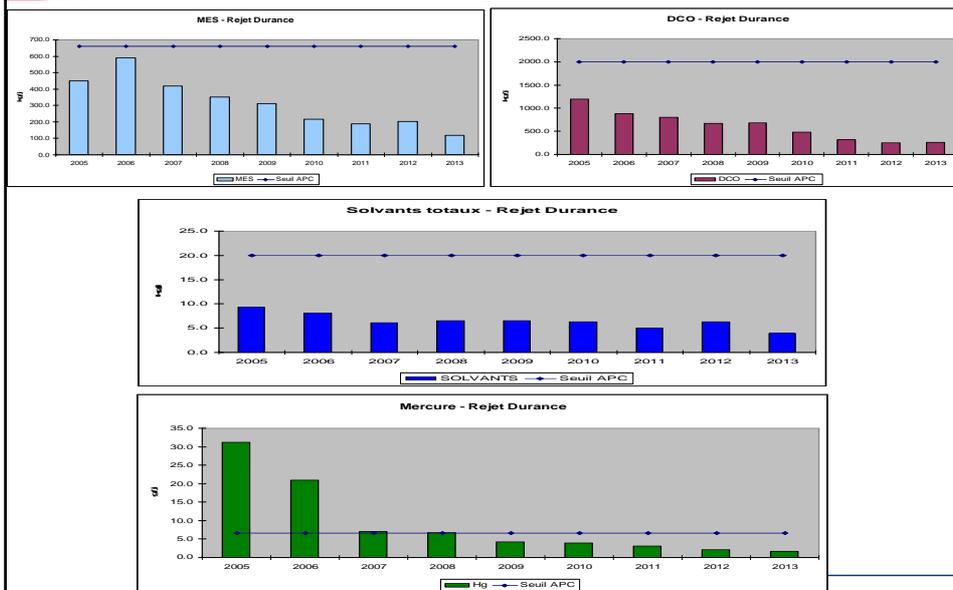
Réalisations environnementales

- Un site certifié ISO 14001 depuis 2001
- Des réalisations importantes
 - Station biologique en 1993
 - Station physico-chimique
 - Station métaux lourds en 2003 (Delta)
 - VRC 2 et 3 (valorisation des résidus chlorés, agrément PCB) – 1989 - 1997
 - Construction d'une barrière hydraulique (2004-2006)
 - Station FWS de traitement des effluents mercuriels
- ▀ Des rejets maîtrisés et en constante réduction
 - Rejets aqueux : solvants chlorés, MES, DCO, mercure, PCB
 - Rejets atmosphériques : émissions de COV atelier solvants

21

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

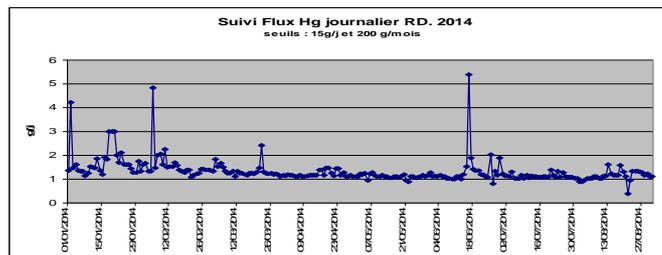
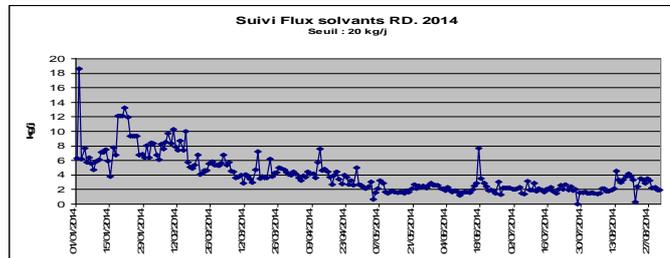
Evolution rejet usine 2005 - 2013



22

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Rejet usine 2014



23

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Pollution historique : Solvants

- Traitement bactériologique depuis 2007 avec la société GERME
- Phytoremédiation zone GAIA(PCO) avec la société Germe
- Lancement en 2013 du pilotage Traitement bactériologique stimulé zone sud teruil avec ENOVEO qui se poursuit à ce jour avec des résultats encourageants à consolider
- Barrière hydraulique de 40 puits traités sur colonne de stripping
- GT solvant.
- COPIL Pollution Moyenne Durance piloté par préfecture avec DREAL, DDT,ARS, Agence de l'eau, Universitaires spécialistes (Pr de Marsilly, Pr. Valles, thésards)
- Captage AEP de Lurs et Peyruis équipés en stations de stripping et filtres CA suivis par Arkema
- Mémoire de cessation d'activité zone Electrolyse mercure remis à l'administration en avril 2014
- Mémoire de cessation d'activité zone TRI et PER à remettre en octobre 2014

24

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

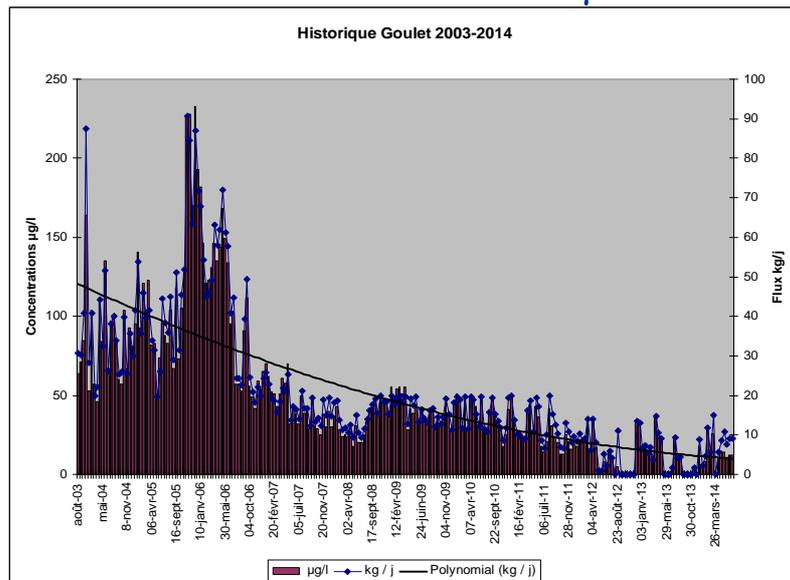
Solvants : cadre administratif

- AP du 6 novembre 2000 : réduire le flux de solvants chlorés au goulet à une valeur inférieure à 20 kg/jour avec imposition de 2 mesures par mois
- auto-surveillance de la qualité de la nappe via les piézomètres mensuels et trimestriels
- surveillance des captages sur les communes avalées LURS et PEYRUIS (Captages traités par stripping et Charbons actifs installés et maintenus par Arkema)

25

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Résultats au Goulet. Historique solvants



26

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Pollution historique : Mercure

- Station FWS pour traitement puits zone électrolyse.
- Station Hermes pour traitement pollution ponctuelle puits S2P sud terril.
- GT Mercure pour optimiser pompage vers FWS et baisser la teneur Hg des piezo S311P et S312P (AP: seuil de 10 µg/l avant 31/12/2012)
- Maîtrise pH effluents et entrée station pour réduire le Hg dans le rejet Durance (piégé dans boues)
- Couverture zone électrolyse pour limiter émission Hg atmosphérique (<10ng/m3)
- Mémoire de cessation d'activité zone électrolyse remis en avril 2014

27 |

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

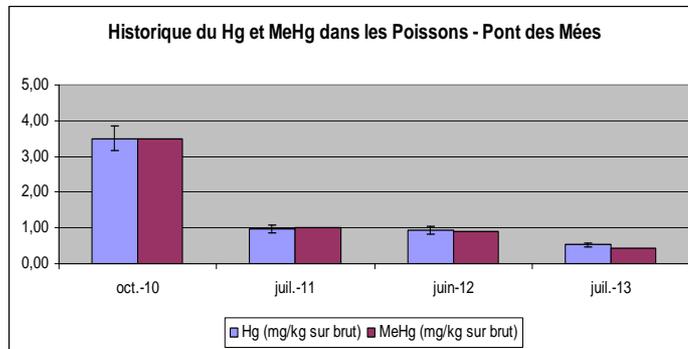
Pollution historique : PCB

- PCB dans le Rhône → demande DREAL d'analyses des dioxines et PCB de type dioxines lors des campagnes de pêche.
- APC 2010-1546, le flux annuel de PCB dans les eaux industrielles du site inférieur à 200 g/an à partir de 2011.
- Apport de PCB « historique » en provenance des puits P 56 et P57.
- En 2010 mise en place d'un traitement sur charbon actif après stripping des solvants de la barrière hydraulique.
En 2012: 2 filtres Charbons actifs en série
- Arrêté de non consommation du poisson dans la Durance en aval site jusqu'au pont Mirabeau
- Seuils respectés en 2012 (170 g/an), 2013 (161 g/an)

28 |

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Mercure et méthyl mercure

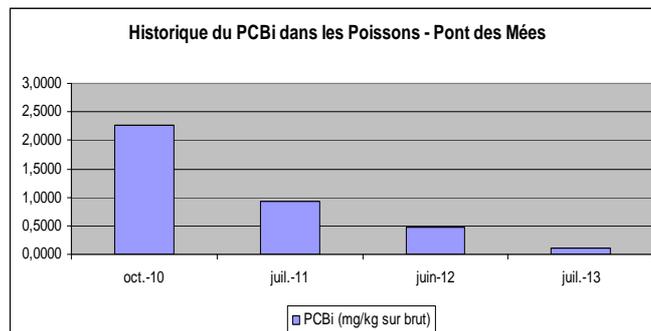


29

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

PCB

Résultats des campagnes de pêche (PCBi)



30

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Sommaire de la présentation

Présentation succincte de la Société ARKEMA

Présentation du site et des productions. Principaux chiffres.

Sécurité

Résultats relatifs à l'Environnement

Projets industriels site Saint-Auban

31 |

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Projets Industriels site Saint-Auban

■ Rappel du contexte du site : réduction du périmètre industriel depuis 2005

- Forte baisse des besoins en utilité (vapeur, eau industrielle et déminéralisée)
- Chantiers de démolition depuis 2006 (avec problématique mercure)

■ Amélioration de la productivité du site

- Simplification des opérations pour accompagner l'évolution des organisations
 - Différents investissements d'accompagnement achevés en 2013
- Recherche de réduction des coûts fixes
 - Modernisation Poste électrique Chloé en 2013
 - Rationalisation de la production d'eau brute en 2013
 - Station d'épuration surdimensionnée à rationaliser – Etude 2014 : en cours
 - Mise sous cocon VRC2
- Réduction des coûts variables
 - Valorisation d'énergie à la CF: Préchauffer l'eau déminéralisée destinée à la chaufferie (450 k€)
 - Mise en place d'un économiseur sur le stripping des effluents solvants (500 k€)
 - Valorisation hydrogène sur chaudière (500 k€)
 - Mise sous cocon VRC2

32 |

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Projets Industriels site Saint-Auban

Investissement de maintien

- Fort engagement depuis 2005 sur l'adaptation industrielle (Nouvelle distillation HCl en 2008, Nouvelle Electrolyse en 2009, Nouvelle Chaufferie en 2011)
- Investissement Maintien HSE : 2500 K€ /an sur la période 2012-2016

Amélioration de la fiabilité

- Investissements de maintien notamment sur électrolyseur, colonnes, instrumentation: 1, 7 M€ en 2013

Amélioration de la qualité du T111 :

- Test avec addition d'un séquestrant : résultats très positifs

Diversification des production pour ramener le site à l'équilibre

- Augmenter le volume de résidus chlorés traités sur le VRC3
- Production HCl anhydre grade électronique
- Commercialisation des intermédiaires chlorés produits sur le site (T112, CV2) pour fonctionner au maximum de la capacité de l'électrolyse

33 |

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Projets Industriels site Saint-Auban

PPRT -en cours de finalisation

- Mesures complémentaires (350 k€)
- Mesures supplémentaires additionnelles

Contraintes environnementales

- Investissement HSE 2013 : 782 keuros
- Réduction des COV, Maîtrise des rejets Solvants

Des projets de nature différente impliquant l'ensemble des équipes du site jusqu'à 2015.

Estimation d'une enveloppe d'environ 12 M€ sur 5 ans

34 |

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY